

Caratteristiche fisico-mecaniche Physical-Technical Characteristics	Metodo di prova Test method	Unità di Misura Unit	Campo di spessore nominale (mm) Range of nominal thickness														
			6 - 9		> 9 - 12		> 12 - 19		> 19 - 30		> 30 - 45						
			min. ²	min. ²	min. ²	min. ²	min. ²	min. ²	min. ²	min. ²							
Res. Allo strappo Internal bond	EN 319	N/mm ²	0,80		0,80		0,75		0,75		0,70						
C.R.F. Bending strength	EN 310	N/mm ²	27		26		24		22		17						
MOE Modulus of elasticity	EN 310	N/mm ²	2700		2500		2400		2300		2200						
Rigonf. 24 h (max) Thickness swelling 24h	EN 317	%	12		10		8		7		7						
Opz. 1 - Rig. in spessore dopo test ciclico¹ Cyclic test Opt.1 Swelling ¹	EN 321	%	19		16		15		15		15						
Opz. 1 - Res. Strappo dopo test ciclico Cyclic test Opt.1 internal bond	EN 321	N/mm ²	0,30		0,25		0,20		0,15		0,10						
Tenuta delle viti Screwholding																	
Faccia Face	EN 320	N	Non applicabile a spessori inferiori a 15 mm			1000		1000		1000							
Bordo Edge	EN 320	N				800		750		700							
Strappo superfic. Surface soundness	EN 311	N/mm ²	1,2		1,2		1,2		1,2								
Ass. Sup. (toluolo) Surface absorption	EN 382-1	mm	150		150		150		150		150						
Densità³ Density	EN 323	Kg/m ³	820 ± 5%		780 ± 5%		760 ± 5%		730 ± 5%		720 ± 5%						
Toll. di spessore⁴ Thickness tolerance	EN 324-1	mm	± 0.2														
Toll. lungh. E largh. Length and width tolerance	EN 324-1	mm/m	± 2.0 mm/m, massimo assoluto ± 5.0 mm ± 2.0 mm/m, absolute maximum ± 5.0 mm														
Squadro Squareness	EN 324-2	mm/m	± 2.0														
Umidità Moisture content	EN 322	%	5 – 9														
Content. in silice Sand content	ISO 3340	%	≤ 0.05														
Formaldeide⁵ Formaldehyde																	
Classe E1 Classe E1	EN12460-5	mg/100g	≤ 8														

1- CE Fantoni S.p.a.EN 13986 – MDF-E1, classe di reazione al fuoco D-s2, d0, (spessore ≥ 9 mm), classe E (spessore ≥ 3 mm < 9 mm).

2- I valori indicano i requisiti prestazionali minimi (corrispondono a valori massimi nel caso del rigonfiamento e a valori minimi negli altri casi) e sono uguali o migliorativi rispetto alla norma EN 622-5.

3- Da intendersi come dato medio riferito al pannello grezzo intero; per i pannelli nobilitati vi è un incremento dipendente dal decorativo.

4- Per i Pannelli nobilitati vi è un incremento di spessore dipendente dal decorativo.

5- Il pannello (articolo) ha un contenuto di formaldeide determinato con il metodo del perforatore, riferito ad una umidità del 6,5 % (classe di formaldeide E1), inferiore allo 0,1% p/p. Non sussiste pertanto per il produttore l'obbligo di informazione ai sensi del Art.33 comma 1 Regolamento EU1907/2006 REACH.

“Art.33 comma 1. Il fornitore di un articolo contenente una sostanza che è presente nell' allegato XIV in concentrazioni superiori allo 0,1 % in peso /peso fornisce al destinatario dell'articolo informazioni, in possesso del fornitore, sufficienti a consentire la sicurezza d'uso dell'articolo e comprendenti quanto meno, il nome della sostanza.”

Per informazioni in merito alla riclassificazione della formaldeide Carc. 1B, si consiglia di far riferimento al documento Federlegno “Formaldeide – Riclassificazione della sostanza come cancerogeno 1B operativa dal 1° gennaio 2016.